



Controlware
Security Day

genua.

Battle of the Nerds

IT meets OT

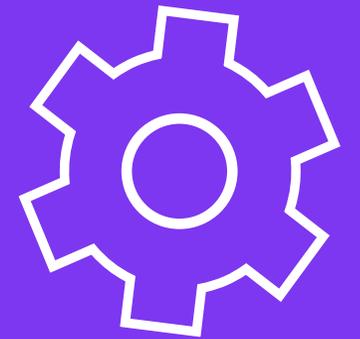
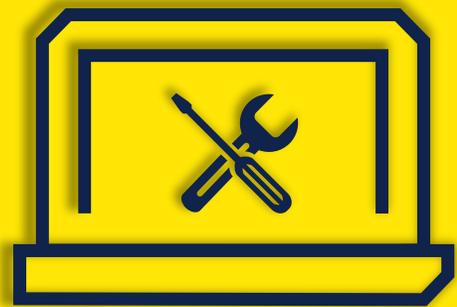
Paul Schulz, genua GmbH, Presales Consultant

Stefan Blancke, Controlware GmbH,
Senior System Engineer Information Security

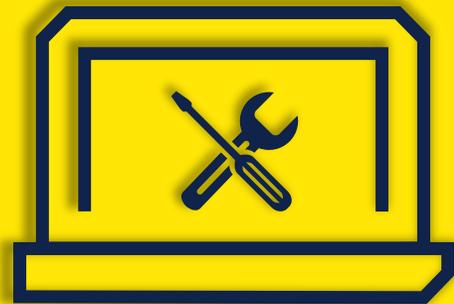
16.09.2025, Congress Park Hanau

controlware

© 2025 Controlware GmbH



Security
C – Confidentiality
I – Integrity
A – Availability



Compliance

Monitoring

Zero Trust

Patch
Tuesday

Security
Safety
Availability

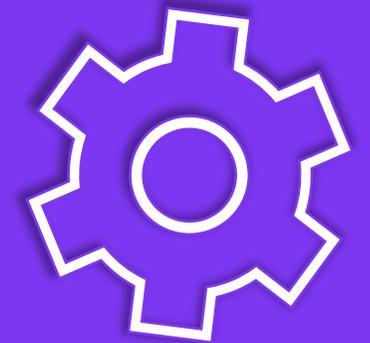


Altanlagen
Safety

Availability

„Never touch a
running system“

Betriebskontinuität



Wartungsfenster

Physische Prozesse

Echtzeitsteuerung

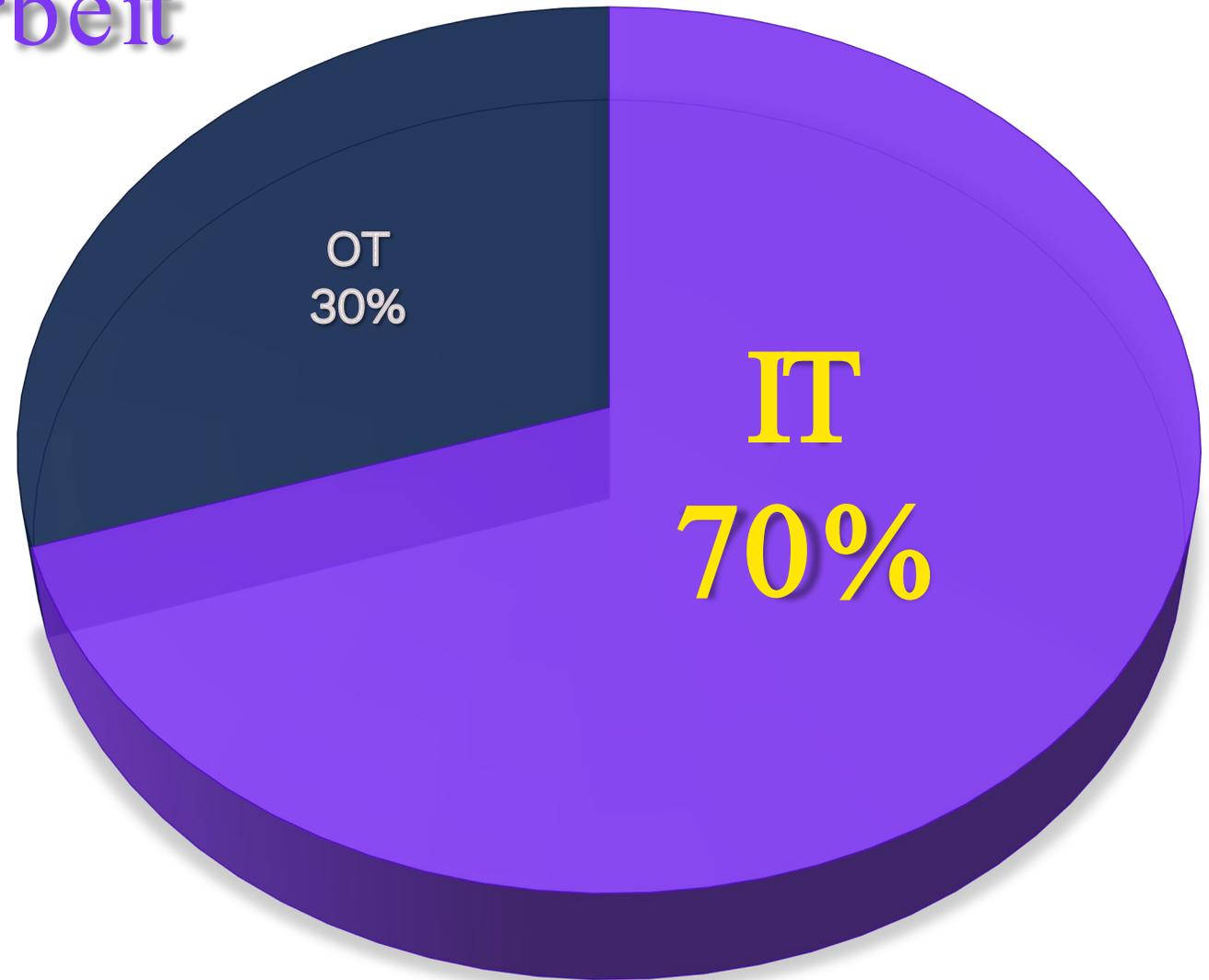
Warum Zusammenarbeit unvermeidbar ist

Laut einer aktuellen Dragos-Studie starten

70 % aller OT-Sicherheitsvorfälle im IT-Netz.

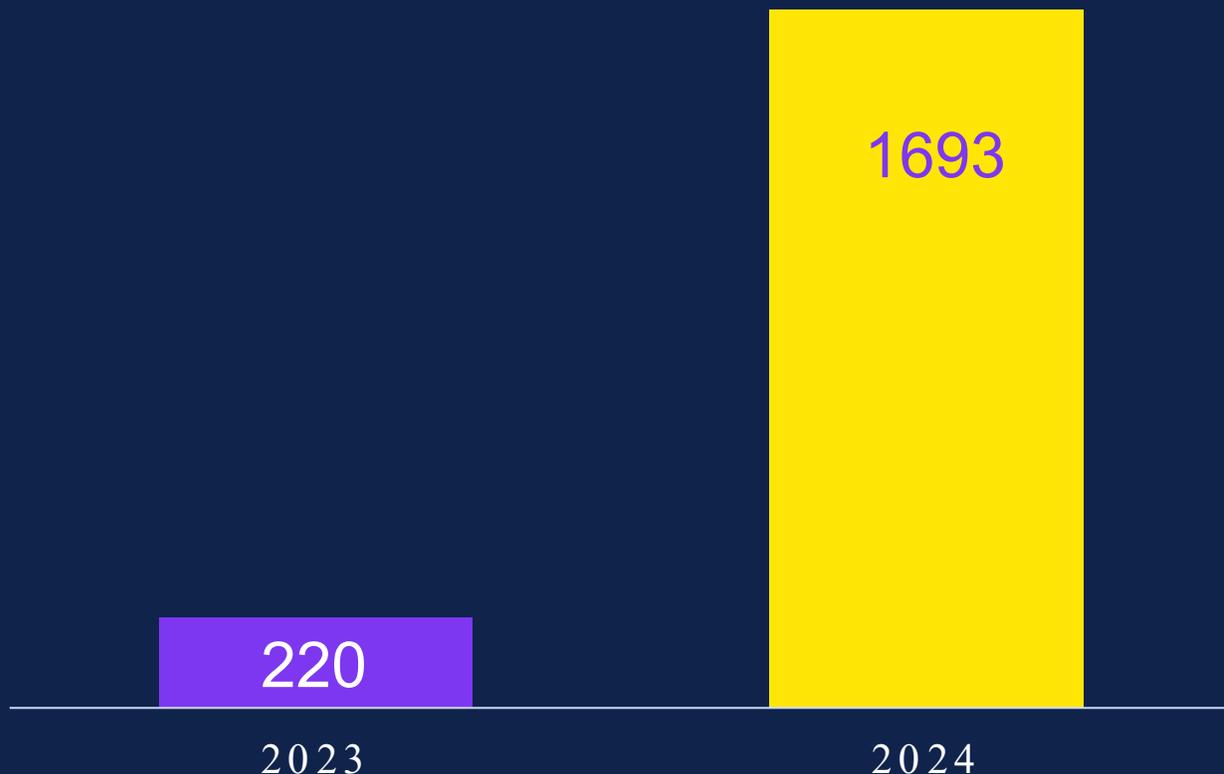
Das bedeutet:

Auch wenn eine Anlage isoliert wirkt Schwachstellen in der IT reißen die OT mit hinein



Die Angriffe nehmen rasant zu

Ransomware -fälle gegen
Industrieunternehmen



Im Jahr 2024 verzeichnete Dragos weltweit **1.693 Ransomware-Fälle** gegen Industrieunternehmen

Das ist ein **Anstieg um 87 %** gegenüber 2023 .

Der Trend zeigt klar:

Angreifer konzentrieren sich immer stärker auf den Produktionssektor.

Fast **jedes vierte** System ist betroffen

Im vierten Quartal 2024 blockte Kaspersky auf **21,9 % aller ICS-Rechner** Schadaktivität.

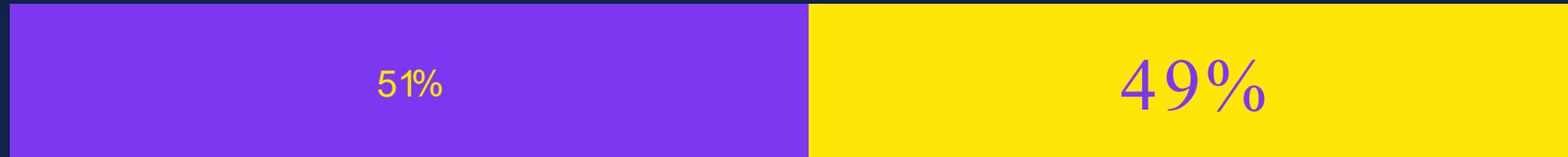
Mit anderen Worten: jedes vierte System war Angriffen ausgesetzt.

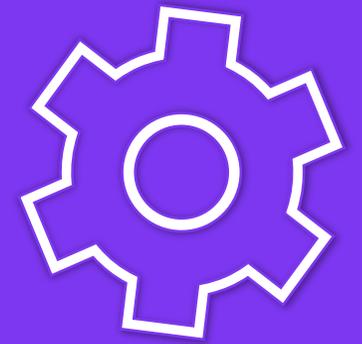
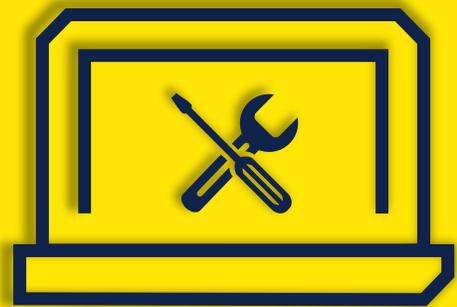


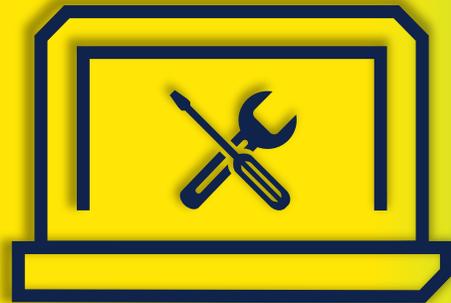
Wenn es kracht, wird es **teuer**

Laut einer CPS-Studie erlitten
49 % der betroffenen Industrieunternehmen
über 12 Stunden Produktionsausfall nach einem
Cybervorfall.

Solche Stillstände verursachen schnell
Millionenschäden .



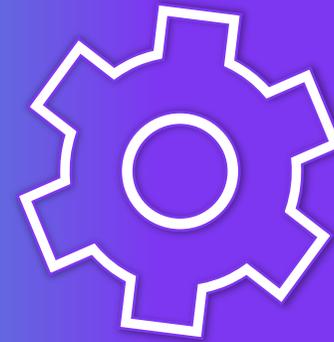


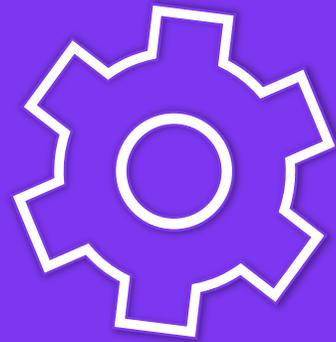
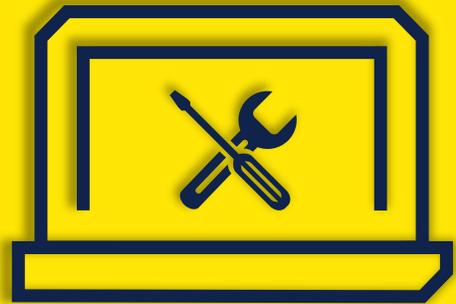


Sicherheitskonzepte
müssen beide Welten
verbinden

—

sonst bleibt die
Produktion verwundbar.

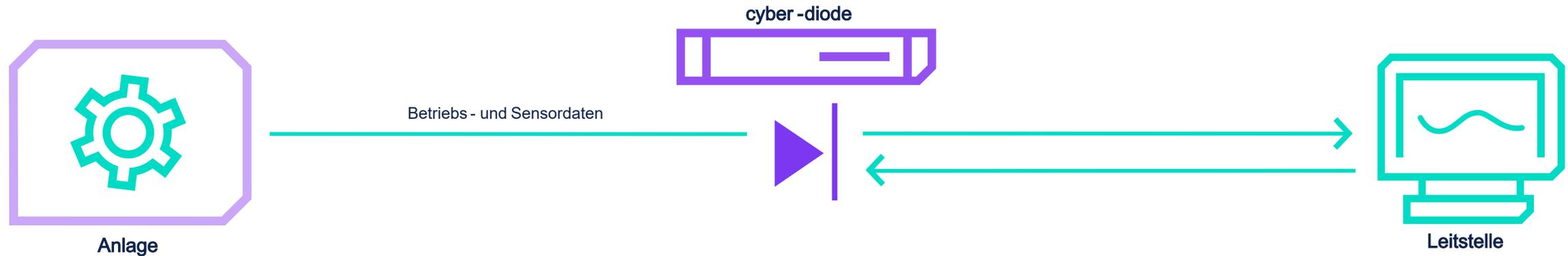




Use Case 1

Sensordaten sicher aus alten Anlagen ausleiten

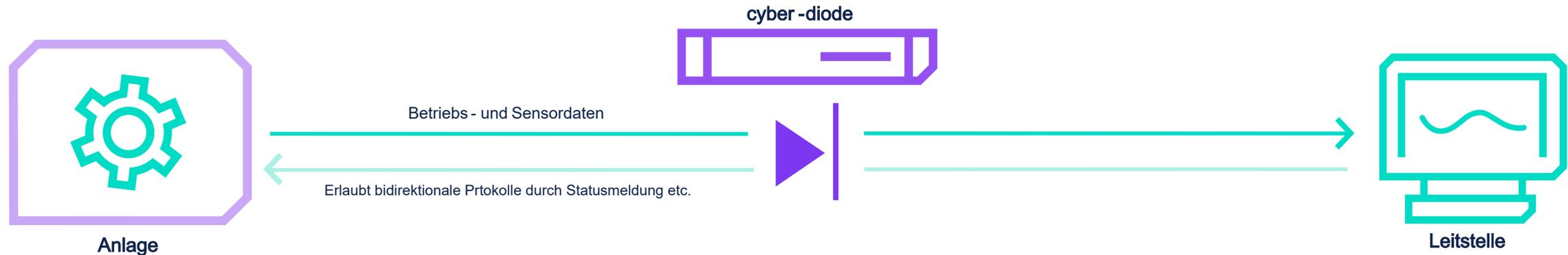
Wie lassen sich Produktions- und Sensordaten aus Legacy-Systemen in Monitoring- und Analysesysteme übertragen – ohne das Risiko, einen Rückkanal für Angriffe zu öffnen?



Use Case 1

Sensordaten sicher aus alten Anlagen ausleiten

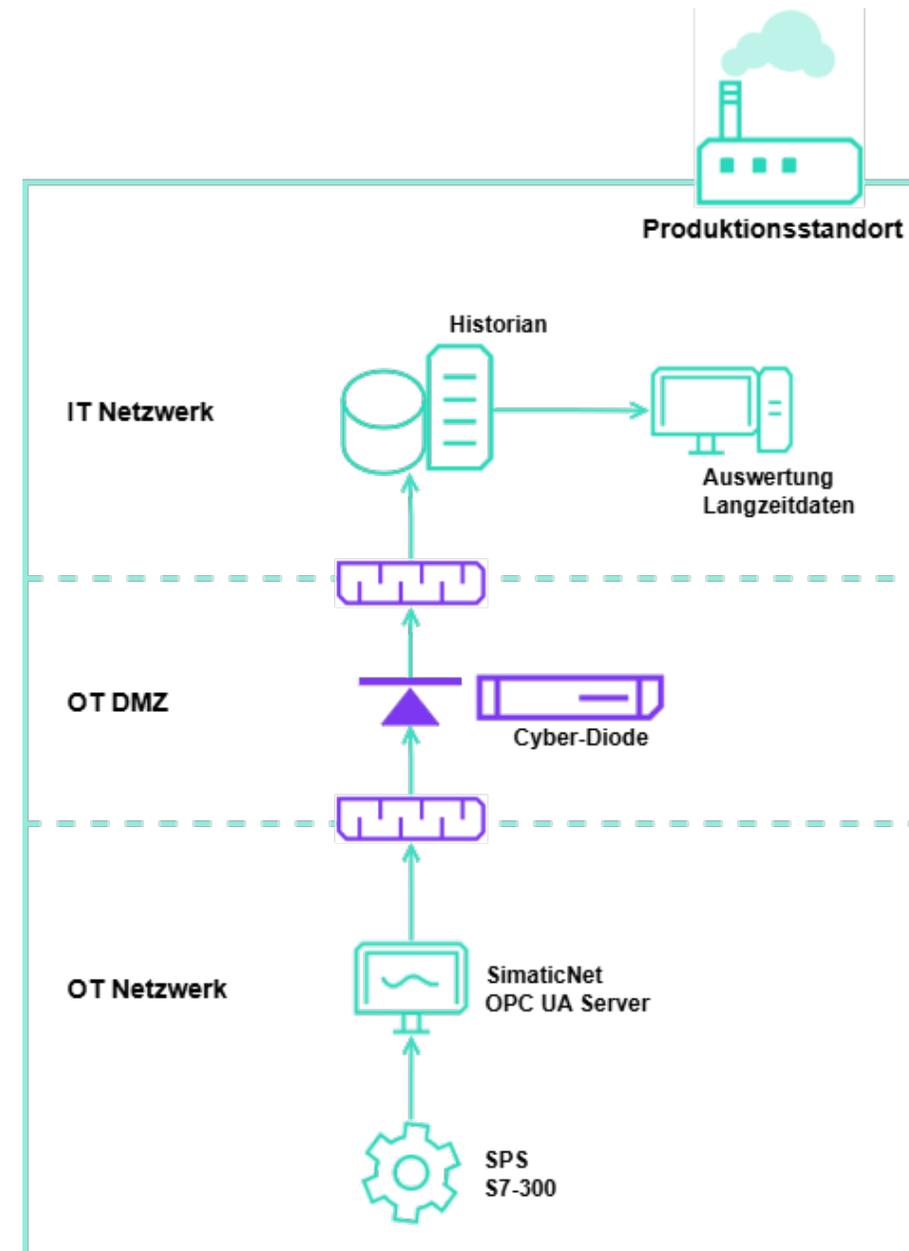
Wie lassen sich Produktions- und Sensordaten aus Legacy-Systemen in Monitoring- und Analysesysteme übertragen – ohne das Risiko, einen Rückkanal für Angriffe zu öffnen?



In Praxis

Sensordaten sicher aus alten Anlagen ausleiten

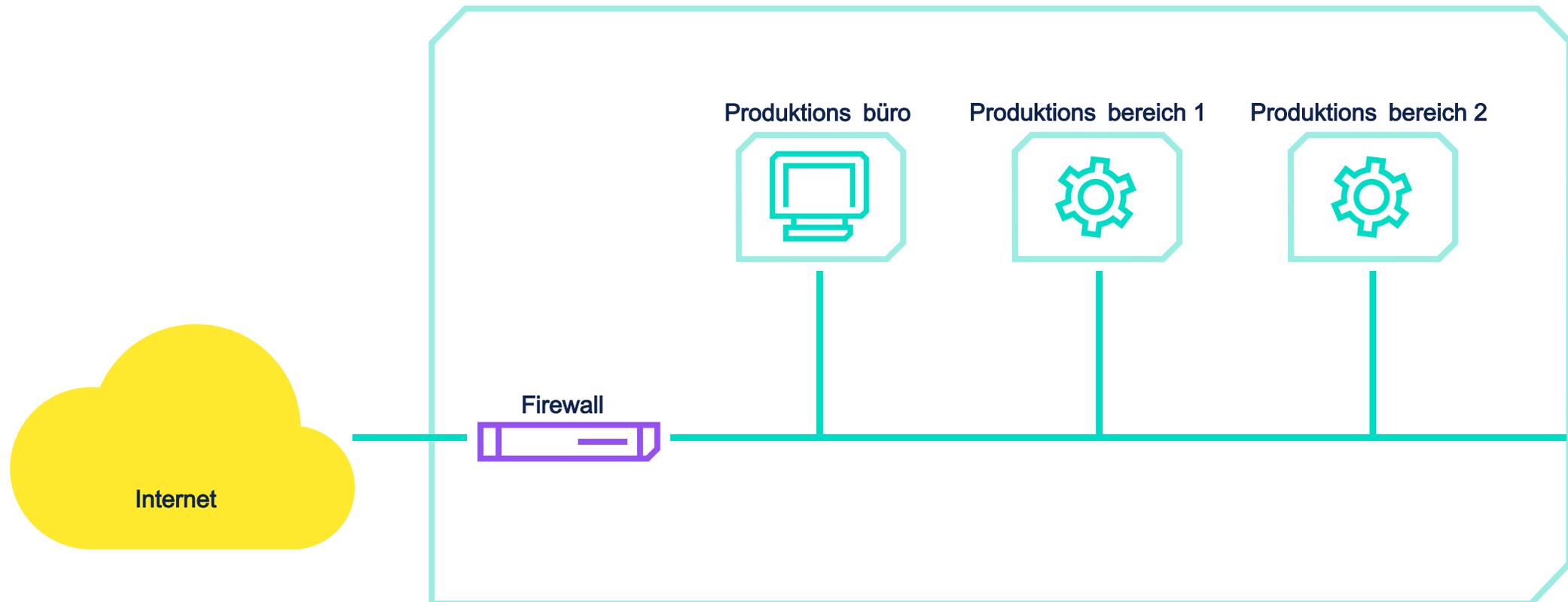
- *Mitarbeiter wollten Langzeittrends & Meldungen in eigenen Tools auswerten.*
- *Früher: nur RDP-Zugriff auf Produktionsdaten, keine flexible Nutzung.*
- *Lösung: Historian in IT-Umgebung, gespeist per OPC UA.*
- *Diode überträgt Daten sicher aus SPS durch DMZ → Historian.*



Use Case 2

Produktionsnetz sauber segmentieren

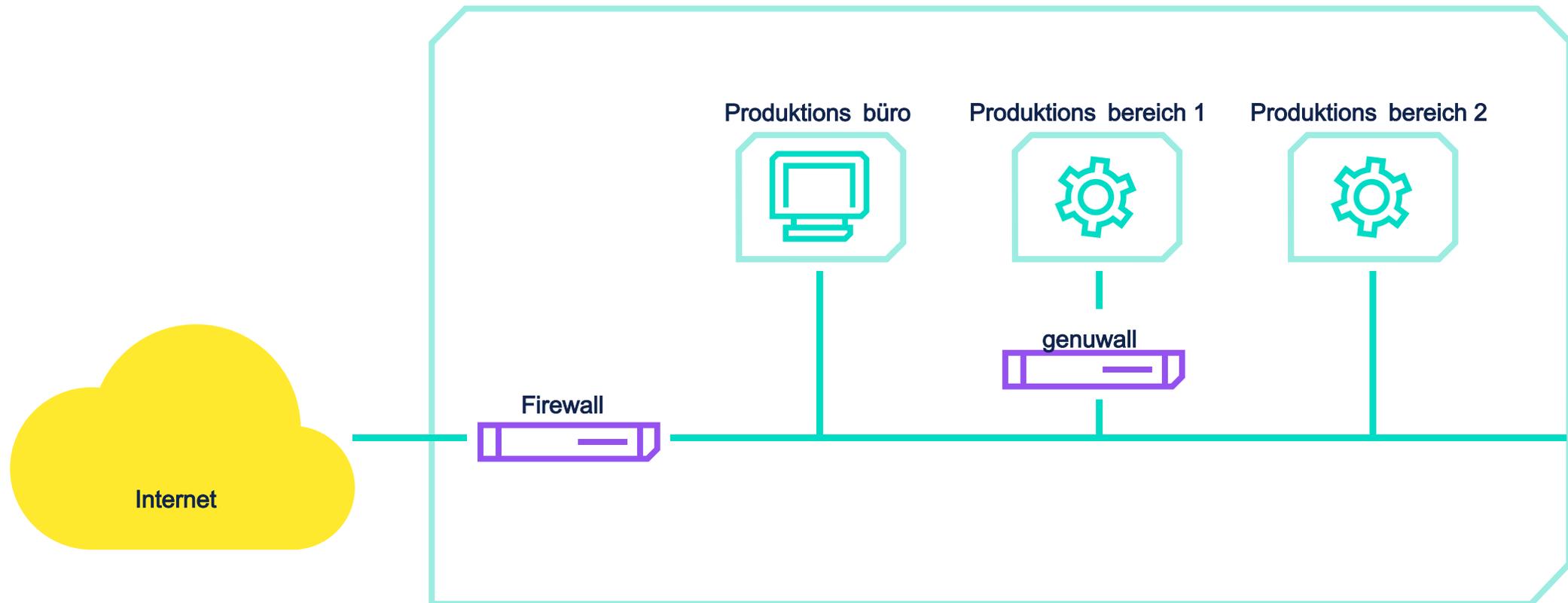
Wie trennen wir Linien, Zellen und Übergänge so, dass Malware nicht das ganze Werk lahmlegt – ohne Adresspläne umzubauen und ohne die Produktion zu stören?



Use Case 2

Produktionsnetz sauber segmentieren

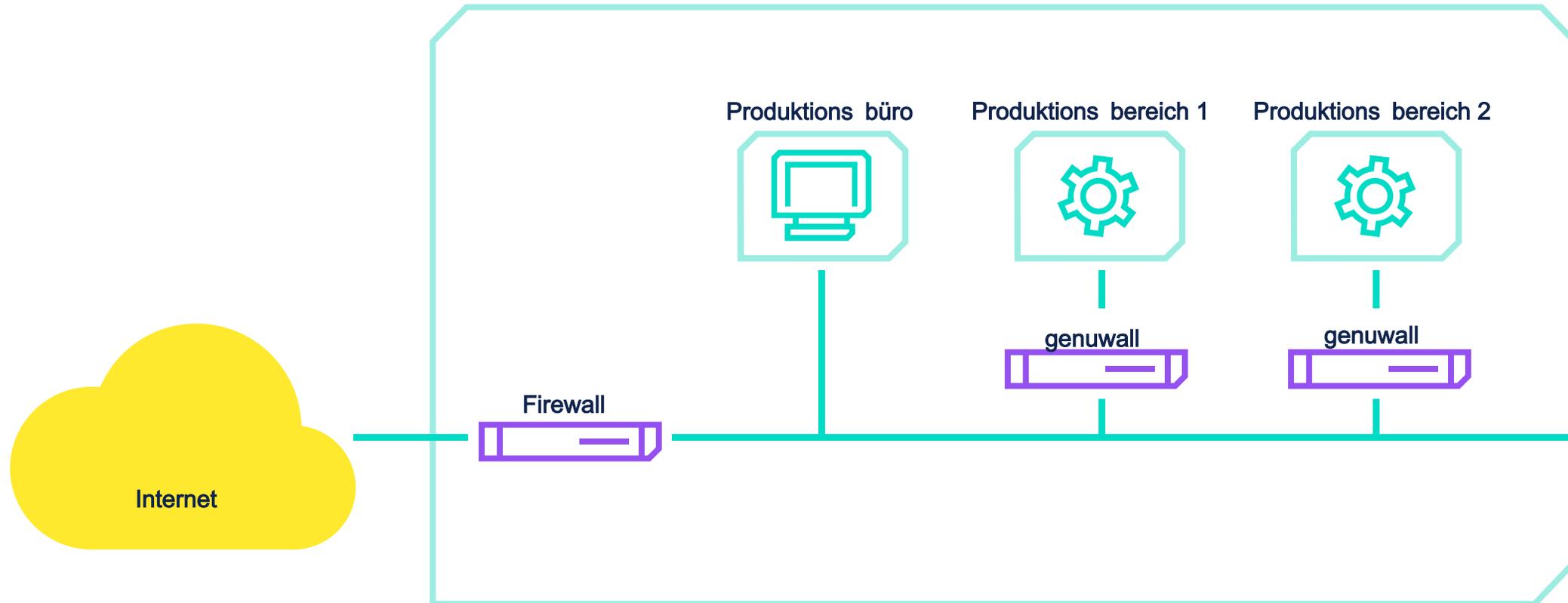
Wie trennen wir Linien, Zellen und Übergänge so, dass Malware nicht das ganze Werk lahmlegt – ohne Adresspläne umzubauen und ohne die Produktion zu stören?



Use Case 2

Produktionsnetz sauber segmentieren

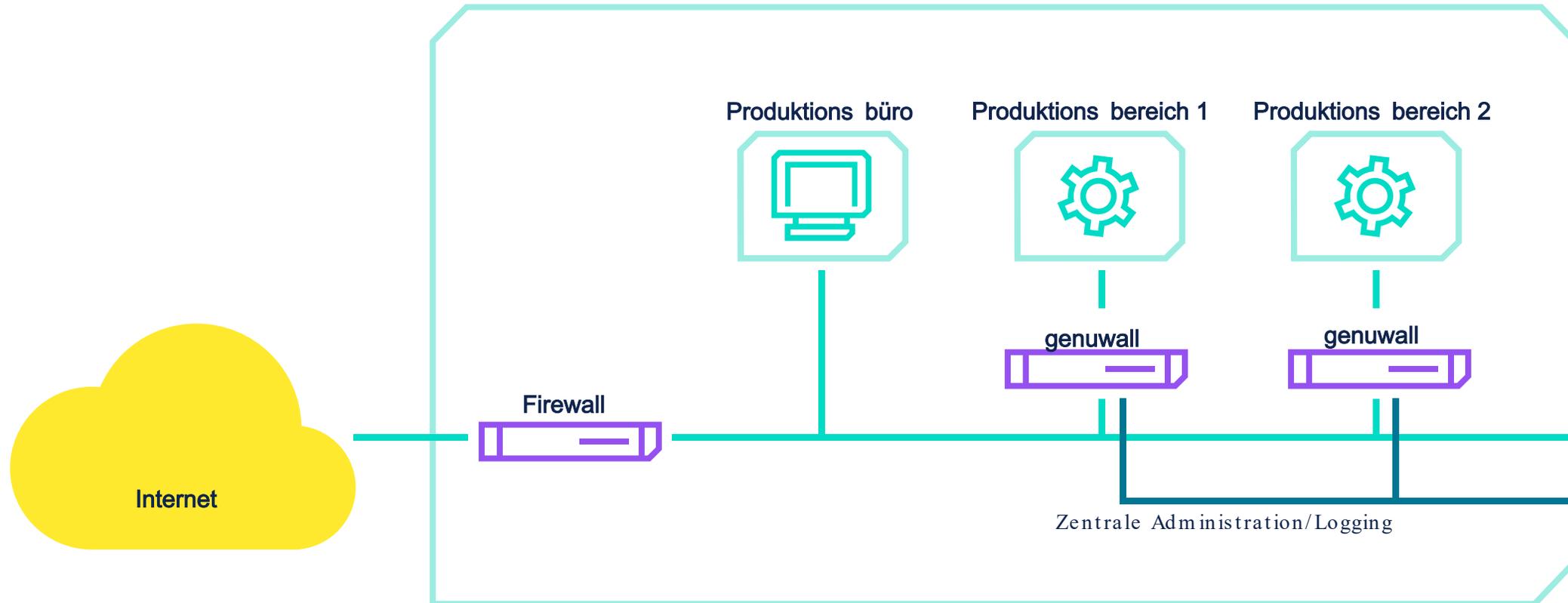
Wie trennen wir Linien, Zellen und Übergänge so, dass Malware nicht das ganze Werk lahmlegt – ohne Adresspläne umzubauen und ohne die Produktion zu stören?



Use Case 2

Produktionsnetz sauber segmentieren

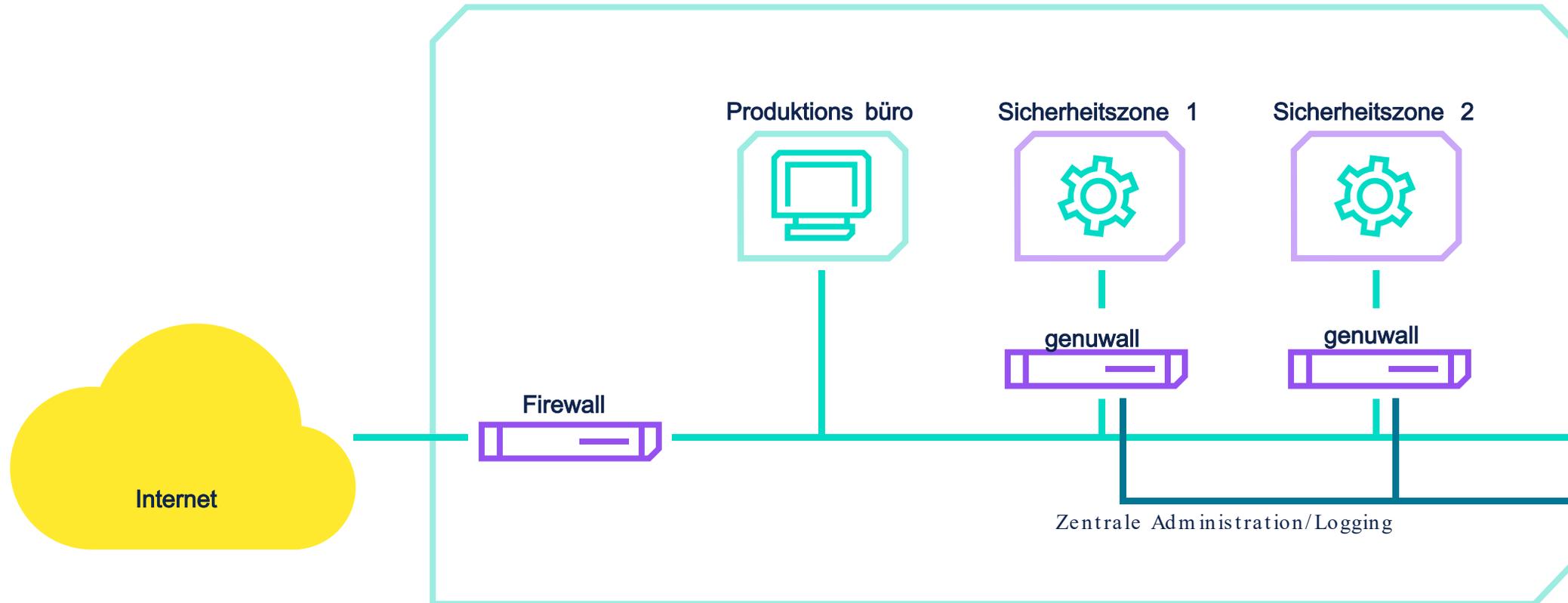
Wie trennen wir Linien, Zellen und Übergänge so, dass Malware nicht das ganze Werk lahmlegt – ohne Adresspläne umzubauen und ohne die Produktion zu stören?



Use Case 2

Produktionsnetz sauber segmentieren

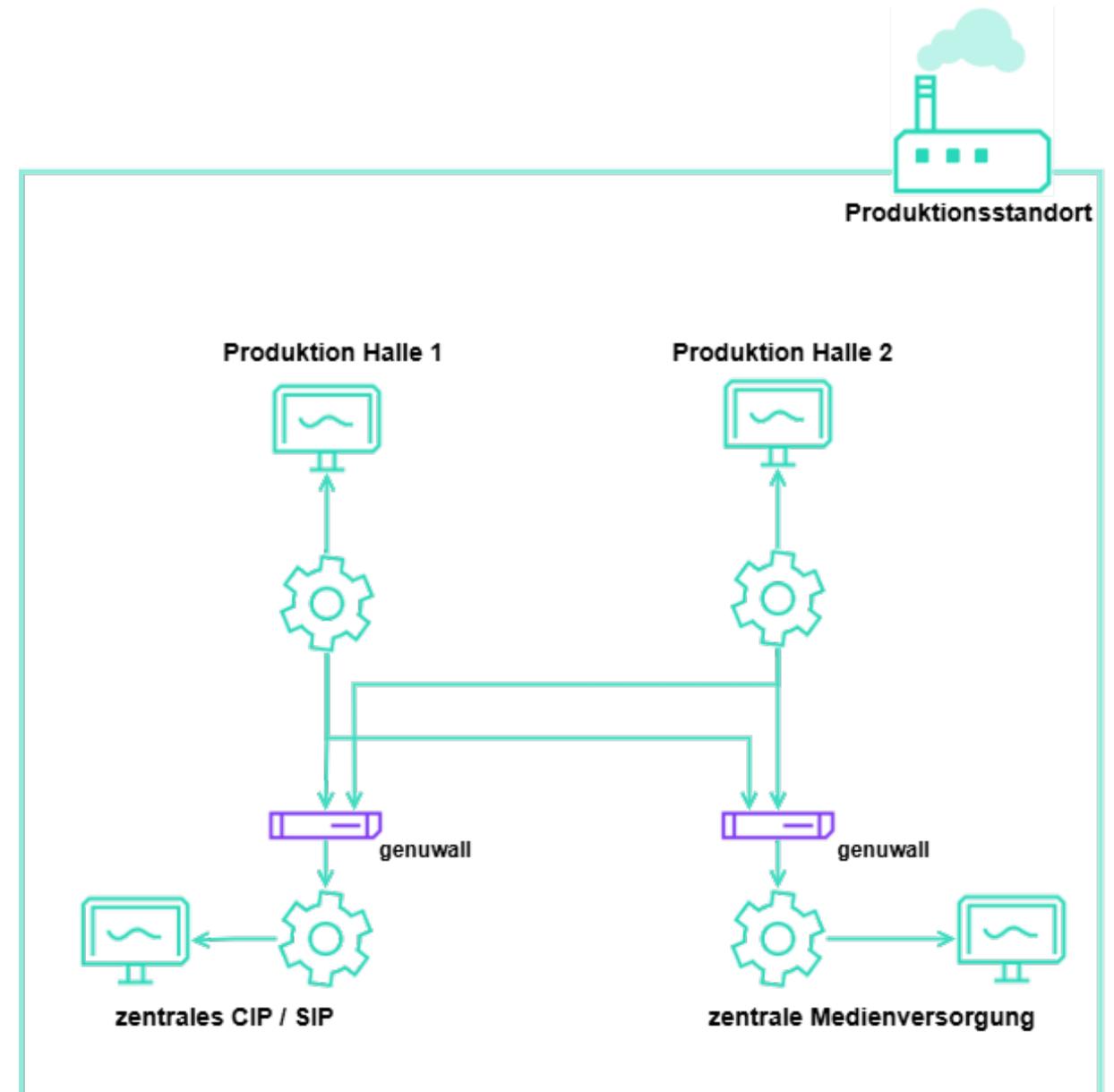
Wie trennen wir Linien, Zellen und Übergänge so, dass Malware nicht das ganze Werk lahmlegt – ohne Adresspläne umzubauen und ohne die Produktion zu stören?



In Praxis

Produktionsnetz sauber segmentieren

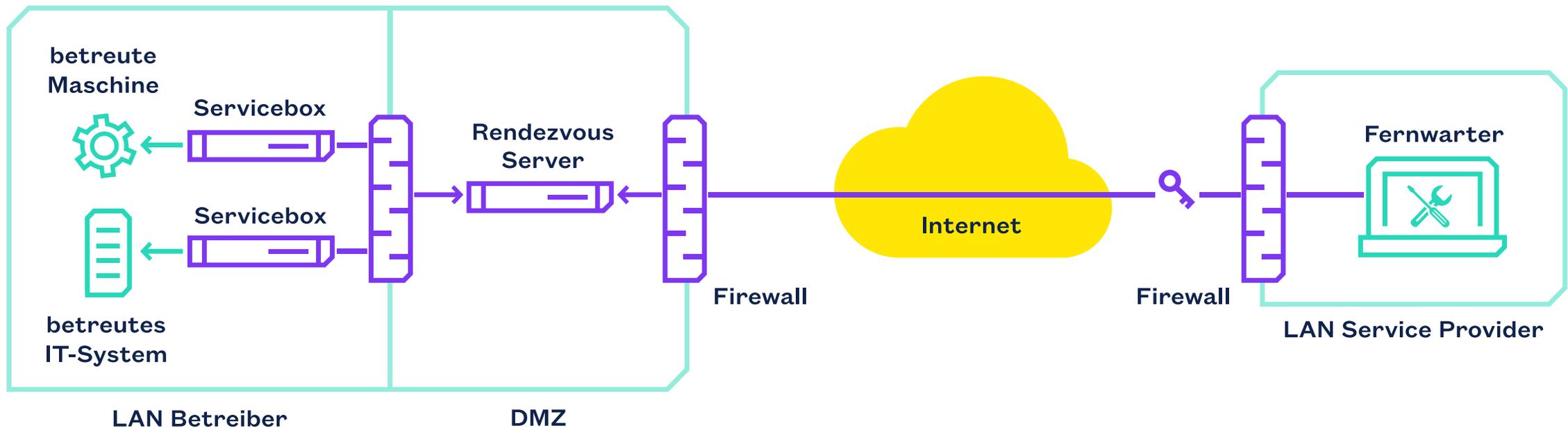
- *Mehrere Linien brauchten Zugriff auf zentrale Medienanlagen (Dampf, Wasser, CIP/SIP).*
- *Netze der Linien zwar getrennt, aber über zentrale Anlagen wieder verbunden → Störungen & Risiken.*
- *Mit genuwall als Layer-2-Bridge:*
 - *Netze sauber getrennt,*
 - *keine Rekonfiguration nötig,*
 - *Störungen minimiert.*



Use Case 3:

Fernwartung ohne offene Hintertüren

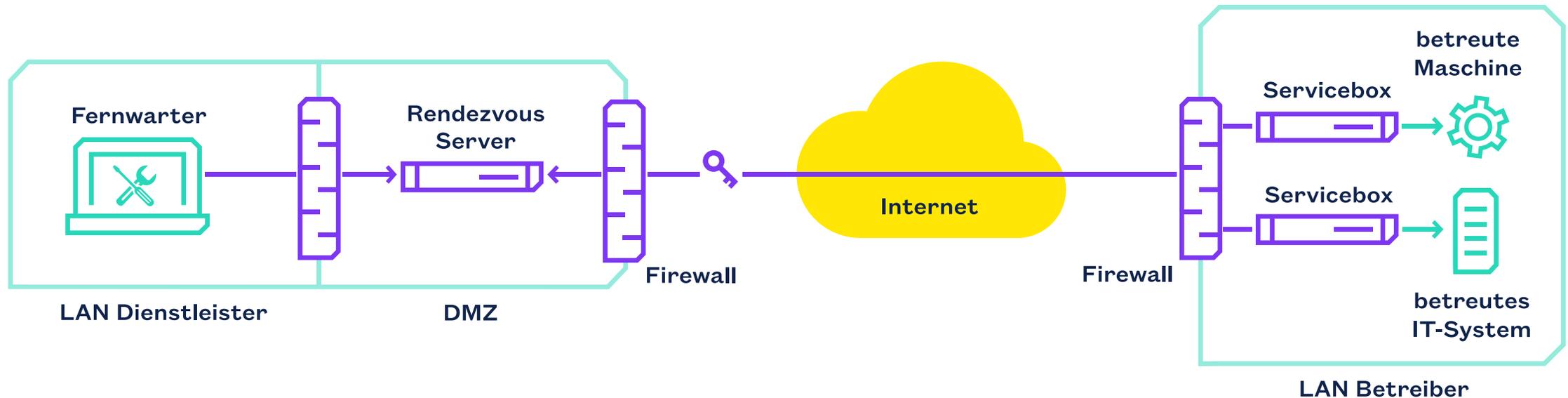
Wie ermöglichen wir Maschinenbauern und Servicepartnern sicheren Fernzugriff – ohne Dauer-VPNs, offene Firewalls oder unkontrollierbare Schatten-IT?



Use Case 3:

Fernwartung ohne offene Hintertüren

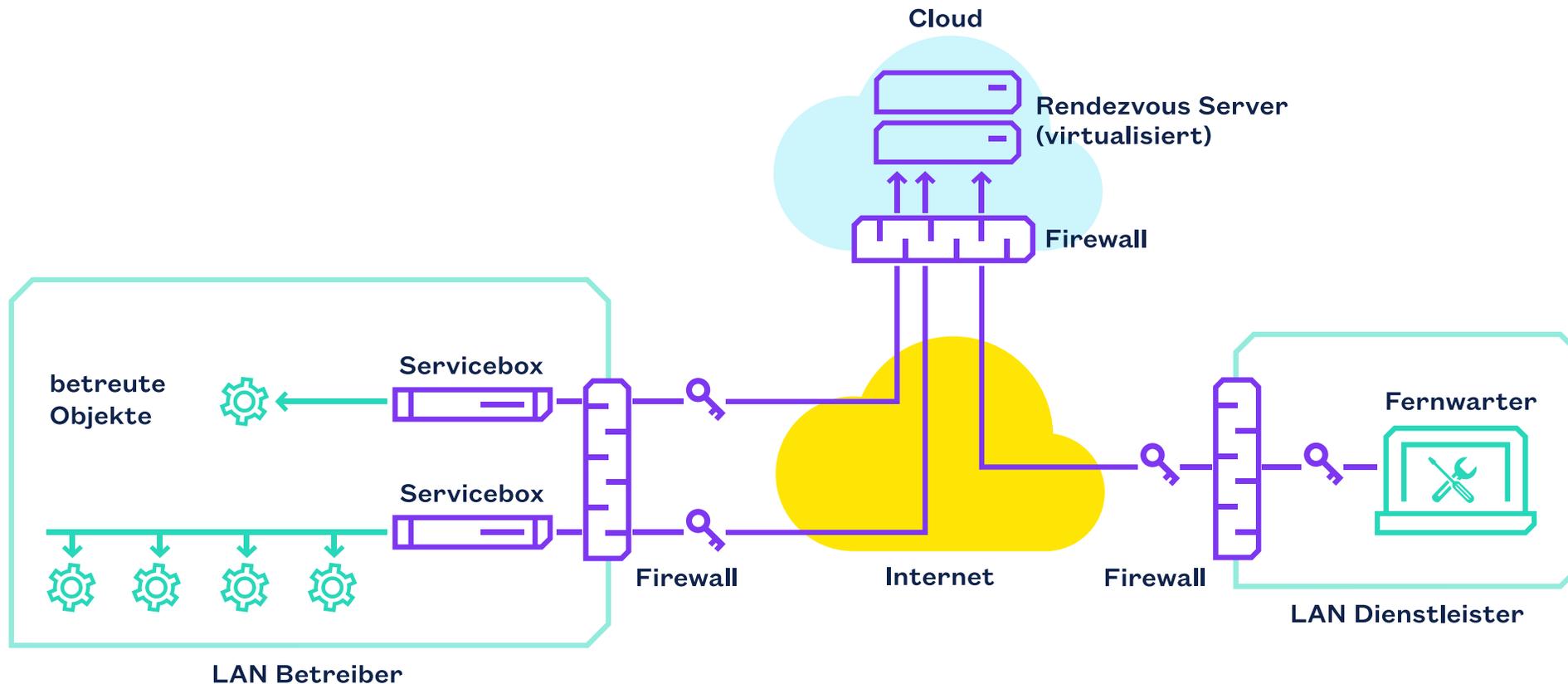
Wie ermöglichen wir Maschinenbauern und Servicepartnern sicheren Fernzugriff – ohne Dauer-VPNs, offene Firewalls oder unkontrollierbare Schatten-IT?



Use Case 3:

Fernwartung ohne offene Hintertüren

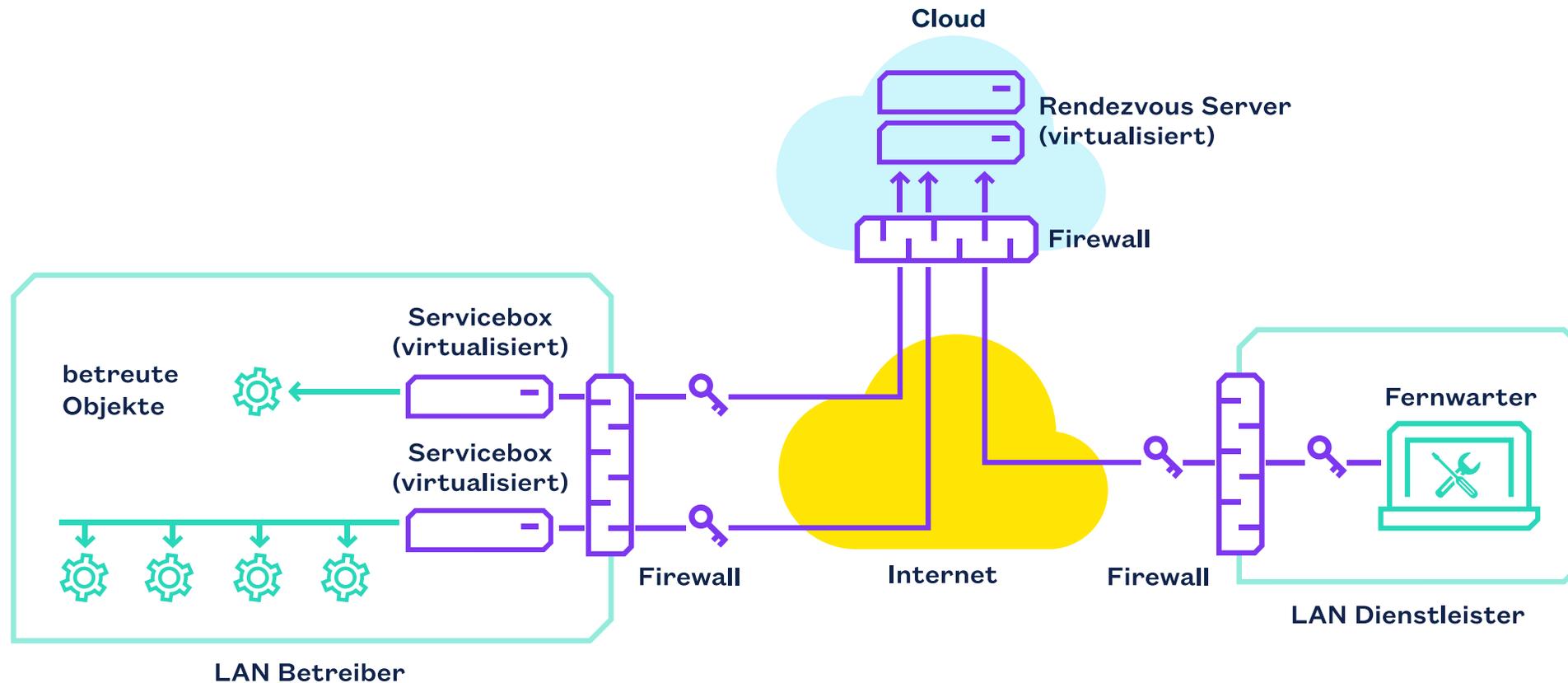
Wie ermöglichen wir Maschinenbauern und Servicepartnern sicheren Fernzugriff – ohne Dauer-VPNs, offene Firewalls oder unkontrollierbare Schatten-IT?



Use Case 3:

Fernwartung ohne offene Hintertüren

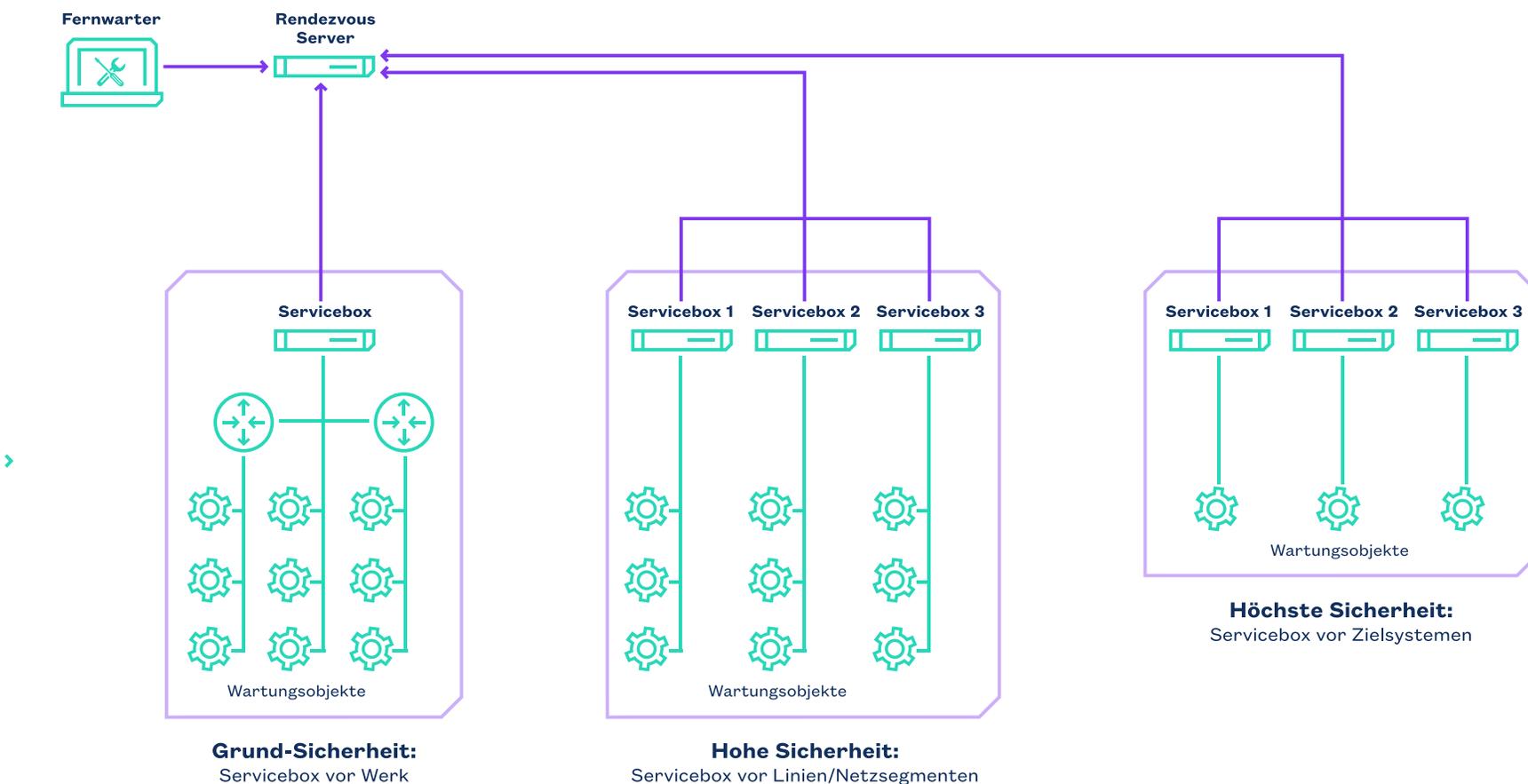
Wie ermöglichen wir Maschinenbauern und Servicepartnern sicheren Fernzugriff – ohne Dauer-VPNs, offene Firewalls oder unkontrollierbare Schatten-IT?



Use Case 3:

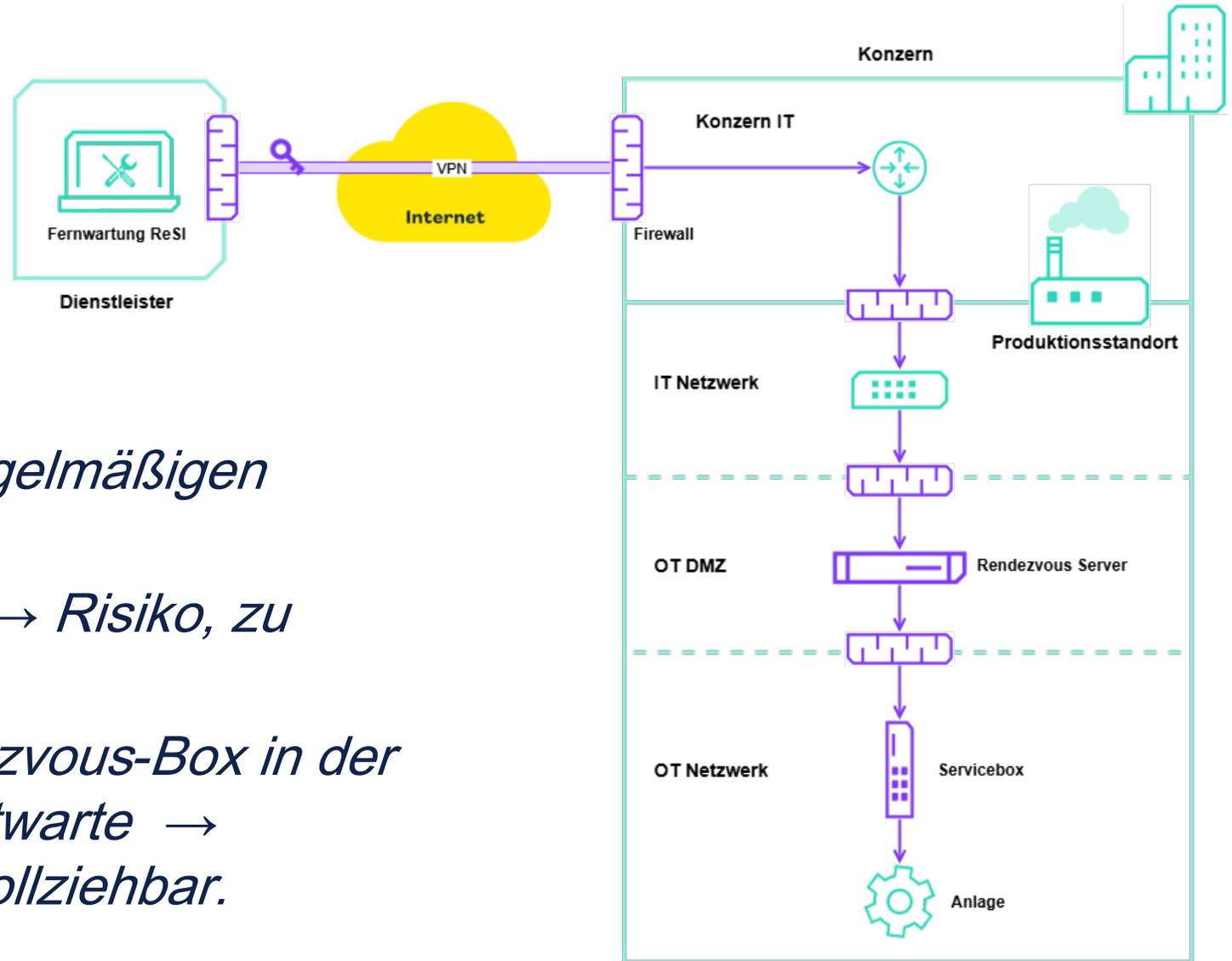
Fernwartung ohne offene Hintertüren

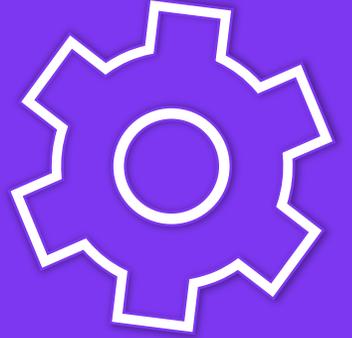
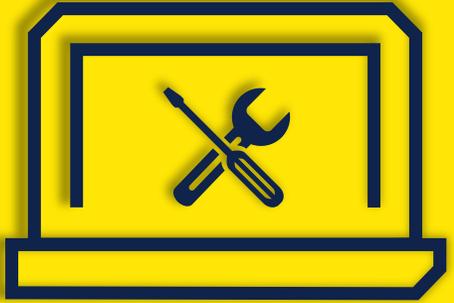
Wie ermöglichen wir Maschinenbauern und Servicepartnern sicheren Fernzugriff – ohne Dauer-VPNs, offene Firewalls oder unkontrollierbare Schatten-IT?

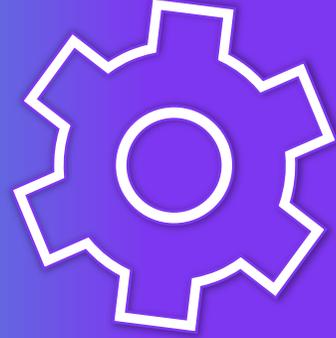
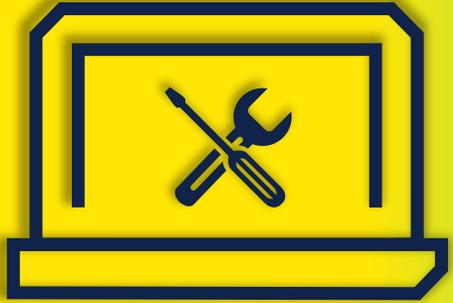


In Praxis: Fernwartung ohne offene Hintertüren

- *Externe OEMs brauchten regelmäßigen Zugriff auf eine Anlage.*
- *Früher: VPN ins Konzern-IT → Risiko, zu weitreichender Zugang.*
- *Heute: Zugriff nur bis Rendezvous-Box in der OT-DMZ. Freigabe durch Leitwarte → temporär, kontrolliert, nachvollziehbar.*









Security Safety Availability





Controlware
Security Day

**Danke für Ihre Aufmerksamkeit.
Wir freuen uns über Ihr Feedback!**

**Bitte geben Sie den ausgefüllten Bogen am Empfang ab und
erhalten Sie als Dankeschön ein kleines Präsent.**